

Montageanleitung

Progress EMV Serie 85

1. Den Kabelmantel und Kabelschirm mit einer Schere sauber auf die gewünschte Länge zurückschneiden, wenn der Kabelschirm nicht weiter geführt werden muss.

Um den Kabelschirm optimal zu schützen, ist es erforderlich, das der Lieferung beiliegende Kupfer-EMV-Tape (Kupferklebeband 25mm, Scotch 3M Typ 1181) zu montieren

2. Das Unterteil (Pos. 5) der Kabelverschraubung in das vorgesehene Gehäuse einschrauben, Druckmutter (Pos. 1), Dichtungseinsatz (Pos. 2), Zwischenstück (Pos. 4) und Spannzange (Pos. 3) über das Kabel aufschieben. Kabel mit der Spannzange in das Unterteil einführen und positionieren

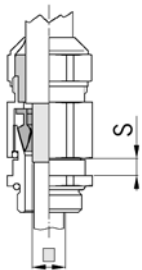
3. Zwischenstück mit dem Unterteil verschrauben bis das Kabel fühlbar geklemmt wird, anschliessend gemäss unten stehender Tabelle festziehen.

4. Druckmutter mit dem Zwischenstück (Zwischenstück mit Schlüssel kontern) verschrauben, bis der Dichtungseinsatz zwischen Druckmutter und Kabel einen kleinen Wulst bildet.

Die Montage sollte nur durch geschultes Fachpersonal durchgeführt werden.

Hilfstabelle zur optimalen Schirmkontaktierung

Die Angaben dienen als Arbeitshilfe und ermöglichen eine fachgerechte Montage der Kabelverschraubung Progress EMV Serie 85. Die Richtwerte sind unverbindlich.



Art-Nr.	Ø Schirm Ø Ecran	S mm	Art-Nr.	Ø Schirm Ø Ecran	S mm	Art-Nr.	Ø Schirm Ø Ecran	S mm
1000.17.85.045	3.0 - 4.0	0	1000.25.85.160	10.0 - 13.0	0	1000.40.85.300	21.0 - 25.5	0
	4.0 - 4.5	1.0		13.0 - 16.0	2.0		25.5 - 30.0	3.0
1000.17.85.080	4.5 - 6.0	0	1000.25.85.190	14.0 - 16.5	0	1000.50.85.300	29.0 - 33.5	0
	6.0 - 8.0	1.5		16.5 - 19.0	2.0		33.5 - 38.0	3.0
1000.17.85.100	7.5 - 10.0	0	1000.32.85.220	14.0 - 18.0	0	1000.63.85.380	29.0 - 33.5	0
1000.20.85.120	7.5 - 10.0	0		18.0 - 22.0	3.0		33.5 - 38.0	3.0
	1000.20.85.140	10.0 - 12.0	1.5	1000.32.85.250	21.0 - 23.0	0	1000.63.85.440	35.0 - 39.5
10.0 - 12.0		0	23.0 - 25.0		2.0	39.5 - 44.0		3.0

Instruction de montage

Progress MS CEM Serie 85

1. Couper le manteau extérieur et la tresse du blindage nettement à la longueur voulue dans le cas que le blindage du câble ne doit pas être continué.

Pour la protection optimale du câble, il est absolument nécessaire d'appliquer le ruban en cuivre (ruban adhésif 25mm, Scotch 3M Type 1181) fourni avec chaque livraison

2. Visser la partie inférieure (Pos. 5) du presse-étoupe dans le coffret prévu, enfiler l'écrou de serrage (pos.1), le joint (pos. 2), la pièce intermédiaire (pos. 4) et la pince de serrage (Pos. 3) sur le câble. Introduire le câble avec la pince de serrage dans la partie inférieure.

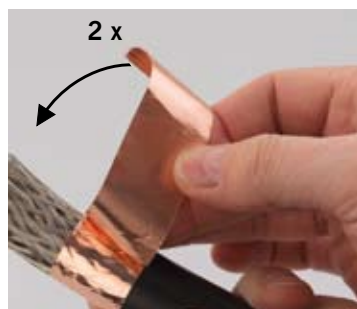
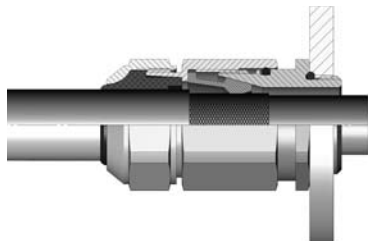
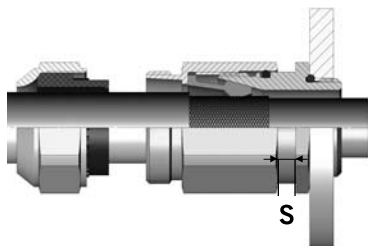
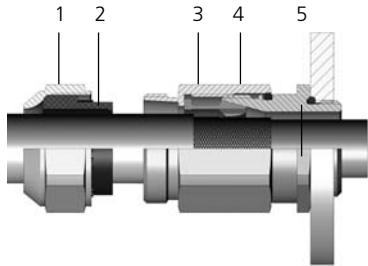
3. Visser la pièce intermédiaire à la partie inférieure jusqu'à ce qu'on sente que le câble vient contacté, ensuite serrer selon le tableau en bas.

4. Visser l'écrou de serrage à la pièce intermédiaire (bloquer la pièce intermédiaire par une clé) jusqu'à ce que le joint forme un petit renflement entre l'écrou et le câble)

Le montage ne devrait être effectué que par du personnel formé.

Tableau d'appoint pour le contact optimal du blindage

Les indications servent comme outil de travail pour faciliter un montage approprié du presse-étoupe Progress CEM Serie 85. Les indications se comprennent à titre indicatif.



Tape Scotch 3M Typ 1181

Das Kupfer-Tape muss zwingend gemäss Illustration montiert werden!

Le ruban en cuivre doit impérativement être appliqué selon illustration!

